

Sliping av Weber Design- og industrigulv



Weber Design og industrigulv er avrettingsmasser med en mer slitesterk overflate beregnet til slitesjikt. Produktene kan også slipes for en enda jevnere overflate. Produktene er mineralske akkurat som betong, men har en finere korning og gir en jevnere struktur ved sliping. En mineralsk overflate vil alltid gi et naturlig spill i overflaten.

Slipeprosessen beskrevet under vil få frem tilslag i overflaten og gi en matt fin finish med god bestandighet som er enkel å rengjøre.

1. Slip 1 - 2 ganger med HTC M2
2. Slip 1 gang med HTC M3
3. Slip 1 gang med HTC M5 med Grouting væske og la gulvet tørke (Porefylling)
4. Slip 1 gang med HTC M5 for å slippe bort overflødig grouting
5. Slip lett 1 gang med HTC EZ FP Series (Poleringssegment, ta bort vekt på maskin)

Er det fortsatt slipemerker, poleres overflaten med HTC Fenix Sort pad.

Ved sliping skal en la slipesegment gå halvveis inn på gammelt spor i samme retning. Når gulvet er slipt 1 gang, skal neste sliperunde gå 90 grader på gammelt spor (slipe i kryss). Dette for å gi en mest mulig jevn overflate og unngå ujevnheter som kan ses i slepelys.

Sliping av toppsjiktet er en viktig fase i installasjonsarbeidet og den delen av arbeidet som påvirker sluttresultatet og opplevelsen av det ferdige gulvet mest.

Riktig type maskiner og utstyr er av stor betydning for å oppnå et godt resultat. Viktigste av alt er riktig type slipesegmenter. Vi anbefaler slipemaskiner og segmenter fra HTC/ Husqvarna. Mindre gulv kan slipes med mindre maskiner, type 1 Fas til 3 Fas HTC 400 – 510 for arealer fra 5-70 m², for større arealer anbefales større maskiner, type HTC 510 eller større.

Før overflaten slipes, må den herde i 1-3 dager, avhengig av tørkeklimaet/herdeforhold i rommet og tykkelse på sjiktet. Hvis overflaten ikke får herdet ordentlig, er det fare for at steiner fra tilslaget slipper og etterlater hull i den ferdige overflaten.

Det er viktig at man sliper seg langt nok ned i steg 1 slik at tilslaget i avrettningsmassen kommer tilstrekkelig frem. Resterende som å fjerne slipespor og polere. Sjekk alltid overflaten før overgang til neste steg.

Sliping av Weber Design og industrigulv må utføres av fagkyndig personell. Behovet for antall slipesteg og sluttresultat er fullt og helt utførende sitt ansvar, og må vurderes underveis i prosessen. Saint-Gobain Byggevarer AS kan på ingen måte stå ansvarlig for utseende på overflaten etter sliping. Dette dokumentet er å anse som en anbefaling basert på erfaringer, og ikke en fasit for garantert sluttresultat.

