

SINTEF Byggforsk bekrefter at

Weber.floor 4610 Industry Top og Weber.floor 4655 Industry Flow Rapid

tilfredsstillers krav til produktdokumentasjon gitt i Plan- og Bygningsloven og tilhørende Forskrift om tekniske krav til byggverk (TEK10) med egenskaper, bruksområder og betingelser for bruk som angitt i dette dokumentet

1. Innehaver av godkjenningen

Weber
Saint-Gobain Byggevarer as
Postboks 216 Alnabru
0614 Oslo
Tlf.: 22 88 77 00 Fax: 22 64 54 54
www.weber-norge.no

2. Produsent

Weber, Saint-Gobain Byggprodukter AB,
SE-643 92 Vingåker, Sverige

3. Produktbeskrivelse

Weber.floor 4610 Industry Top og 4655 Industry Flow Rapid er pumpbare, hurtigtørkende og selvutjevne avrettingsmasser.

Materialene kan blandes og legges for hånd eller blandes med Webers automatiske blandepumper og pumpes fram til leggingsplassen.

Materialene leveres som tørt pulver og tilsettes vann på byggeplass. Som heftforbedrer til underlaget benyttes Weber.floor 4716 Primer.

4. Bruksområder

Egenskapene for Weber.floor 4610 Industry Top og 4655 Industry Flow Rapid er typeprøvet og godkjent for bruk til industrigolv i henhold til krav og prøvemethoder beskrevet i SINTEF Byggforsks Retningslinjer for golvavrettingsmasser. I tillegg kan Weber.floor 4655 benyttes som underlag for herdeplastsystemer av epoksy, eller flis/klinker.

Weber.floor 4610 Industry Top Rapid kan benyttes som et eget slitesjikt. Begge massene kan benyttes som underlag for alle typer beleg.

5. Egenskaper

Egenskaper bestemt ved typeprøving er gitt i Tabell 1.

Tabell 1

Materialeegenskaper til Weber.floor 4610 Industry Top og 4655 Industry Flow Rapid

Egenskap	Prøvemethod	4610 Industry Top	4655 Industry Flow Rapid
Utflytning, initiell	NS-EN 12706	143 mm	145 mm
Bøyestrekfasthet	NS-EN 13892-2	10,6 N/mm ²	9,6 N/mm ²
Trykkfasthet	NS-EN 13892-2	39,7 N/mm ²	36,6 N/mm ²
Overflatehardhet	NS-EN 13892-6	80,5 N/mm ²	85,5 N/mm ²
Lengdeendring, maksimalt, 28 døgn	NS-EN 13454-2	-0,2 mm/m	-0,3 mm/m
Fukt	Intern metode	9,9 %	8,8 %
Densitet, tørr	NS-EN 13892-2	1903 kg/m ³	1905 kg/m ³
Motstand mot rullende stolhjul	NS-EN 13892-7	RWFC250 Bestått	RWFC250 Bestått
Hefffasthet mot betong	NS-EN 13892-8	3,3 N/mm ²	3,7 N/mm ²
Motstand mot rullende stolhjul med epoksybelegg ¹⁾	NS-EN 13892-7	-	RWFC250 Bestått
Hefffasthet mot epoksy ¹⁾	NS-EN 13892-8	-	2,8 N/mm ²

¹⁾ Prøvet med Weber.floor 4710

Egenskaper ved brannpåvirkning

Weber.floor 4610 Industry Top og Weber.floor 4655 Industry Flow Rapid har brannteknisk klasse A2n-s1, i henhold til NS-EN 13501-1, på et underlag av klasse A1n eller A2n-s1 med tykkelse større enn 6 mm og densitet minst 1350 kg/m³.

SINTEF Byggforsk er norsk medlem i European Organisation for Technical Approvals, EOTA, og European Union of Agrément, UEAtc

Referanse: Godkj. 3D046301 Kontr. 102000901-1

Produktgruppe: Golvavrettingsmasse

Hovedkontor:
SINTEF Byggforsk
Postboks 124 Blindern – 0314 Oslo
Telefon 22 96 55 55 – Telefaks 22 69 94 38

Firmapost: byggforsk@sintef.no
www.sintef.no/byggforsk

Trondheim:
SINTEF Byggforsk
7465 Trondheim
Telefon 73 59 30 00/33 90 – Telefaks 73 59 33 50/80

6. Miljømessige forhold

Helse- og miljøfarlige kjemikalier

Produktene inneholder ingen prioriterte miljøgifter, eller andre relevante stoffer i en mengde som vurderes som helse- og miljøfarlige. Prioriterte miljøgifter omfatter CMR, PBT og vPvB stoffer.

Inneklimapåvirkning

Produktene er bedømt å ikke avgi partikler, gasser eller stråling som gir negativ påvirkning på inneklimate, eller som har helsemessig betydning.

Avfallshåndtering/gjenbruksmuligheter

Weber.floor 4610 Industry Top og Weber.floor 4655 Industry Flow Rapid skal kildesorteres som betongbaserte materialer ved avhending. Produktet skal leveres til godkjent avfallsmottak der det kan materialgjenvinnes.

Miljødeklarasjon

Det er ikke utarbeidet miljødeklarasjon (EPD) for Weber.floor 4610 Industry Top og Weber.floor 4655 Industry Flow Rapid.

7. Betingelser for bruk

Prinsippene som er angitt i følgende blader fra Byggforskseriens Byggdetaljer skal legges til grunn ved bruk av avrettingsmassene:

541.111 Underlag for golvbelegg. Legging av sparkel- og avrettingsmasser.

572.231 Golvavrettingsmasser. Typer og egenskaper.

I tillegg skal produsentens monteringsanvisninger følges.

Prosjektering

Weber.floor 4610 Industry Top kan fungere som et eget slitesjikt. Weber.floor 4655 Industry Flow Rapid fungerer som underlag for epoksybelegg med høy slitaseevne.

Lagring

Avrettingsmassene skal lagres tørt i lukket emballasje, og anvendes innen 6 måneder etter produksjonsdato.

Underlag

Avrettingsmassene kan anvendes på faste underlag. Underlaget skal være rent og fritt for støv, sementhud/-slam, fett, olje, løse partikler eller andre forurensninger som kan redusere hefteevnen. Underlag av betong primes med Weber.floor 4716 Primer. Primingen utføres i to omganger. Det første strøket fortynnes med vann i forhold 1:5, det andre i forhold 1:3. Primeren skal ha tørket og dannet film før utlegging av avrettingsmassen. For andre underlag skal produktdatablad for Weber.floor 4716 følges.

Utblending

Ved utblending skal materialet ha romtemperatur. Avrettingsmassene skal kun tilsettes foreskrevet vannmengde. Blandingsforholdet skal være maks 0,21 l

rent vann pr kg tørrstoff. For mye vann vil redusere massens fasthet. Kontroll av massens vanninnblanding og konsistens i henhold til produsentens anvisninger skal alltid gjøres på byggeplass.

Utlegging

Leggetykkelse for Weber.floor 4610 Industry Top og 4655 Industry Flow Rapid er 4 - 15 mm. Weber.floor 4655 Industry Flow Rapid kan overflatebehandles etter 1 døgnstørketid pr 10 mm masse. Tid før normal trafikk er ca 1 uke. Herdetidene forutsetter en lufttemperatur på 20 °C, en luftfuktighet på 50 % RF og en jevn utskifting av luften.

Etterbehandling

Weber.floor 4610 Industry Top er ferdig til trafikkbelastning uten belegg, mens Weber.floor 4655 Industry Flow Rapid må belegges med epoksy eller flis/klinker med høy slitaseevne etter produsentens anvisninger.

Fukt og temperatur

Lufttemperaturen i arbeidslokalet bør være +10-25 °C. Unngå trekk og direkte sollys. Underlagets temperatur skal overstige +10 °C.

8. Produksjonskontroll

Fabrikkfremstillingen av Weber.floor 4610 Industry Top og Weber.floor 4655 Industry Flow Rapid er underlagt overvåkende produksjonskontroll i henhold til kontrakt med SINTEF Byggforsk om Teknisk Godkjenning.

Weber, Saint-Gobain Byggprodukter AB har et kvalitetssystem som er sertifisert av Sveriges Tekniska Forskningsinstitut (SP) i henhold til ISO 9001 og ISO 14000, sertifikat nr. 1098.

Weber, Saint-Gobain Byggevarer as er sertifisert av Kontrollrådet i henhold til NS-EN ISO 9001:2008, sertifikat nr. S-011 og NS-EN ISO 14001:2004, sertifikat nr. S-012.

9. Grunnlag for godkjenningen

Godkjenningen er basert på prøving og egenskaper som er dokumentert i følgende rapport:

- SINTEF Byggforsk. Initial type testing – Floor 4610 and Floor 4655, 19.11.2008, TG 2576/2582.
- SP REPORT. Reaction to fire classification report, 2012-11-26, PX26920.

10. Merking

Produktene skal merkes på emballasjen med produsent, produktnavn og produksjonstidspunkt. Det kan også merkes med godkjenningsmerket for Teknisk Godkjenning; TG 2576.



Godkjenningsmerke

11. Ansvar

Innehaver/produsent har det selvstendige produktansvar i henhold til gjeldende rett. Bruksbetinget krav kan ikke fremmes overfor SINTEF Byggforsk utover det som er nevnt i NS 8402.

12. Saksbehandling

Prosjektleder for godkjenningen er Monica Nodland Malmedal, SINTEF Byggforsk, avd. Bygninger og installasjoner, Oslo.

for SINTEF Byggforsk

A handwritten signature in blue ink that reads "Marius Kvalvik".

Marius Kvalvik
Godkjenningsleder